

| | | | | | |
|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| X0004GB | 49 | X0048XX29 | 77 | X4005XX00 | 100 |
| X0004GB00 | 125 | X0048XX31 | 77 | X4006XX00 | 100 |
| X0013XX02 | 125 | X0049XX00 | 76 | X4007XX00 | 100 |
| X0014XX00 | 125 | X0050XX00 | 76 | X4008XX00 | 101 |
| X0015XX00 | 125 | X0051XX00 | 76 | X4009XX00 | 101 |
| X0016XX00 | 125 | X0052XX00 | 76 | X4010XX00 | 101 |
| X0017XX00 | 125 | X0053XX00 | 76 | X4011XX00 | 101 |
| X0018XX00 | 125 | X0062XX00 | 78 | X4012XX00 | 102 |
| X0019X400 | 125 | X0070XX34 | 91 | X4013XX00 | 102 |
| X0020XX00 | 125 | X0075XX14 | 95 | X4014XX00 | 102 |
| X0021XX11 | 125 | X0077XX00 | 95 | X4015XX00 | 102 |
| X0022XX11 | 125 | X4002XX00 | 103 | | |
| X0048XX25 | 77 | X4003XX00 | 103 | | |





Rock&Lock

La hebilla inteligente patentada utilizada en los arneses SINGING ROCK y otros productos permite un cierre y una apertura rápidos.



Lady fit

Productos especialmente diseñados para mujeres



Route 44

Tecnología patentada por SINGING ROCK para la producción de cuerdas. Se utiliza una máquina de 44 filamentos que permite obtener una cuerda de excelente manejo, ligereza y durabilidad.



Teflon®

Las cuerdas protegidas con un protector de tejido DuPont™ TEFLON destacan por su extraordinaria resistencia al agua y a la abrasión.



Single Tech

Con el sistema Single Tech cada hebra se trenza cada hebra se trenza en la funda por separado. La construcción de la funda con Single Tech aumenta la resistencia al desgaste de la cuerda y mejora sus propiedades mecánicas, tales como la flexibilidad.



Cuerda simple

Marca de la cuerda dinámica simple para escalada y alpinismo, que se utiliza sola.



Cuerda doble

Marca de cuerda doble para alpinismo, multipitch y escalada en hielo. En el sistema de protección se utilizan cuerdas individuales de manera alternada. Este sistema reduce el riesgo de que la cuerda se rompa por la caída de piedras, y proporciona la máxima seguridad en condiciones alpinas y ascensos difíciles.



Cuerda gemela

Marca de cuerda gemela para alpinismo, multipitch y escalada en hielo. Se utilizan siempre dos cuerdas del mismo tipo, que comparten los mismos puntos de protección. Las cuerdas gemelas garantizan un alto nivel de seguridad, especialmente para la escalada multipitch en condiciones alpinas.



Terminal cosido

Anillo cosido en el extremo de una cuerda semiestática que se utiliza como sustituto de un nudo. Se utiliza principalmente para enganchar cuerdas a puntos de anclaje o enganche.



UIAA

Los productos marcados con este símbolo cumplen los exigentes requisitos de seguridad de la UIAA. La UIAA es la Federación Internacional de Alpinismo y Escalada. En la mayoría de los casos, los requisitos de la UIAA son más estrictos que las normas EN.



Símbolo de cumplimiento

El símbolo CE declara que el producto cumple con los requisitos de seguridad de la norma europea aplicable. El número después del símbolo CE (por ejemplo, CE 1019) identifica el laboratorio de pruebas acreditado correspondiente.



UIAA repelente al agua

Norma sobre cuerdas hidrófugas aprobada por la Comisión de Seguridad de la UIAA. Para superar el ensayo en un laboratorio certificado, la cantidad de agua absorbida no debe ser superior al 5 % del peso de la cuerda. A efectos comparativos, una cuerda no tratada absorbe alrededor del 50 % de agua en este ensayo; las cuerdas etiquetadas como "dry" pero que carecen de tratamientos adecuados pueden absorber entre el 20 % y el 40 % del agua.



ANSI

El Instituto Nacional de Normalización Estadounidense (ANSI) es una organización privada sin ánimo de lucro que supervisa el desarrollo de normas de consenso voluntarias para productos, servicios, procesos, sistemas y personal en los Estados Unidos. La organización también coordina las normas estadounidenses con las normas internacionales para que los productos estadounidenses puedan utilizarse en todo el mundo.



NFPA

La Asociación Nacional de Protección contra el Fuego (NFPA) es una asociación comercial estadounidense, aunque con algunos miembros internacionales, que crea y mantiene normas y códigos privados protegidos por derechos de autor para su uso y adopción por los gobiernos locales.



Inter Core

Exclusiva tecnología patentada que proporciona una seguridad máxima incluso en caso de que la camisa esté dañada. La cuerda está fabricada por 4 capas de filamentos paralelos, núcleo trenzado, capa intermedia trenzada de fibras cortadas y camisa con tecnología Single Tech.

| | |
|-------------------------------------|--|
| ABS | El acrilonitrilo butadieno estireno es un polímero termoplástico común. Las propiedades mecánicas más importantes del ABS son su resistencia al impacto y la dureza. El ABS es más resistente que el poliestireno puro. |
| Acrílico | Fibras y tejidos ligeros, suaves y cálidos, con tacto de lana. La fibra acrílica es resistente y cálida. Se utiliza a menudo en jerséis y chándales, y como forro en botas y guantes; también se utiliza en tejido para mobiliario y alfombras. Se fabrica como un filamento, posteriormente se corta en longitudes cortas similares a las fibras de lana, y se hila en hilados. |
| Anodizado | Proceso de pasivación electrofórica utilizado para aumentar el espesor de la capa de óxido natural en la superficie de las piezas metálicas. El anodizado aumenta la resistencia a la corrosión y al desgaste, y proporciona una mejor adherencia a las imprimaciones y colas que el metal no tratado. |
| Bambú | Tela, hilos y ropa hecha de fibras de bambú. El tejido de bambú es excepcionalmente suave y ligero. También es altamente hidrófilo; absorbe más agua que otras fibras convencionales como el algodón y el poliéster. |
| Forjado en frío | Deformación del metal cuando está por debajo de su punto de recristalización. Este proceso no es tan caro como el forjado en caliente y el producto final requiere poco trabajo de acabado o nada. Puede darse tensión residual del material, ya que soporta altas tensiones y altas cargas de troqueles. |
| Cordura | Marca comercial de una colección de tejidos utilizados en una amplia gama de productos, tales como equipaje, mochilas, pantalones, tela militar y prendas de alto rendimiento. Los tejidos Cordura son conocidos por su durabilidad y resistencia a la abrasión, al desgarro y a las rozaduras. Generalmente los tejidos Cordura están hechos de nailon. |
| Cortex | Tejidos elásticos de poliamida. Los tejidos Cortex están diseñados para garantizar la máxima ergonomía y comodidad. |
| Dyneema | Marca registrada de un tejido sintético más resistente que Kevlar. Dyneema se compone de polietileno de peso molecular muy alto. Es resistente al agua, a la mayoría de los productos químicos, a la radiación UV y a las bacterias. |
| Revestimiento ED | Recubrimiento por deposición electrofórica. Un rasgo característico de este proceso es que las partículas coloidales suspendidas en un medio líquido migran bajo la influencia de un campo eléctrico (electroforesis) y se depositan en un electrodo. |
| Elastano (Spandex) | Copolímero sintético de poliéster-poliurea conocido por su elasticidad excepcional. Es más resistente y duradero que el caucho natural. |
| EPS | El poliestireno expandido es una espuma rígida y resistente de estructura celular cerrada. Está hecho de perlas de poliestireno preexpandido. Por sus propiedades técnicas tales como su ligereza, rigidez y maleabilidad, el EPS se puede utilizar en una amplia gama de aplicaciones. |
| Fibra de vidrio | Tipo de plástico reforzado con fibra en el que la fibra de refuerzo es específicamente fibra de vidrio. La fibra de vidrio puede disponerse aleatoriamente, aplanarse en una hoja (llamada filtro de vidrio) o tejerse en una tela. La fibra de vidrio es única en cuanto a resistencia y, sin embargo, es ligera. Aunque no es tan fuerte y rígida como los compuestos a base de fibra de carbono, es menos quebradiza y sus materias primas son mucho más baratas. |
| Forro polar | Tejido aislante suave fabricado con un tipo de poliéster denominado tereftalato de polietileno (PET) u otras fibras sintéticas. Es un tejido ligero, cálido, suave e hidrofóbico. El forro polar común no es a prueba de viento y no absorbe la humedad. Genera fácilmente electricidad estática. |
| Fibra G-10 | Laminado de fibra de vidrio de alta presión, un tipo de material compuesto. Se crea apilando múltiples capas de tejido de vidrio, que se impregnan con resina epoxi. El material resultante se comprime bajo calor hasta que se cura la resina epoxi. La fibra G10 se caracteriza por su gran resistencia, la baja absorción de la humedad, sus excelentes propiedades aislantes eléctricas y su resistencia química. |
| Soldadura de alta frecuencia | Unión de materiales mediante el suministro de energía de alta frecuencia en forma de campo electromagnético (27,12 MHz) y presión a las superficies del material que debe unirse. |
| Forjado en caliente | Deformación del metal cuando está por encima del punto de recristalización. El forjado en caliente se recomienda para la deformación del metal que presenta un índice de maleabilidad alto. El forjado en caliente proporciona una estructura de grano homogénea. |
| Inyección | Proceso de fabricación de piezas mediante inyección de material en un molde. El material de la pieza se introduce en la máquina de inyección, se mezcla y se inyecta en la cavidad del molde, donde se enfría y endurece según la configuración de la cavidad. |
| Cuerda Kernmantle | Cuerda construida con su núcleo interior protegido por una funda exterior tejida diseñada para optimizar su resistencia, durabilidad y flexibilidad. Las fibras del núcleo proporcionan la resistencia a la tracción de la cuerda, mientras que la funda protege el núcleo de la abrasión durante el uso. |
| Kevlar | Kevlar es la marca registrada de una fibra sintética para arámda. Gracias a su alta relación resistencia a la tracción-peso tiene muchas aplicaciones, desde neumáticos para bicicletas y velas para regatas hasta equipos de protección corporal. Es cinco veces más resistente que el acero y está diseñada para proteger a los usuarios de cortes, abrasiones y calor. Los equipos de protección basados en Kevlar suelen ser mucho más ligeros y delgados que los equipos equivalentes fabricados con materiales más tradicionales. |
| Nailon | Denominación genérica de una familia de polímeros sintéticos a base de poliamidas alifáticas o semiaromáticas. El nailon es un material termoplástico sedoso que se puede fundir en fibras, películas o formas. Es muy adecuado para calcetería y tejidos de punto por su tersura, ligereza y alta resistencia. |
| Poliamida (PA, PAD) | Macromolécula con unidades repetidas unidas por enlaces de amida. Las poliamidas sintéticas se utilizan habitualmente en textiles, aplicaciones para la automoción, alfombras y ropa deportiva por su alta durabilidad y resistencia. Las fibras son muy resistentes al desgarro y a la abrasión, y absorben poca humedad (garantizan una buena transmisión de la humedad fuera del cuerpo); son elásticas, no se arrugan, si bien son propensas a la formación de pilling. La poliamida tiene la más alta resistencia de todas las materias primas textiles (también en mojado) y es muy elástica. |
| Policarbonato | Grupo de polímeros termoplásticos que contienen grupos carbonatos en sus estructuras químicas. Los policarbonatos utilizados en ingeniería son materiales resistentes y duros, y algunos grados son ópticamente transparentes. |
| Poliéster (PE) | Categoría de polímeros que contienen el grupo funcional éster en su cadena principal. Las telas tejidas con hilos o hilados de poliéster se utilizan mucho en la confección de prendas de vestir y mobiliario. Las fibras, los hilados y las cuerdas de poliéster industrial se utilizan en refuerzos de neumáticos de automóviles, tejidos para cintas transportadoras, cinturones de seguridad tejidos recubiertos y refuerzos plásticos con alta absorción de energía. El poliéster tiene un excelente comportamiento de retorno gracias a su propiedad ondulante y es muy ligero. También conserva su forma y es incoloro, además de resistente al sudor y a los rayos UV (resistente a la luz). El poliéster tiene un alto punto de fusión, por lo que permite la impresión de transfers. |
| Poliétileno (PE) | Plástico más común, que suele ser una mezcla de polímeros similares de etileno. El polietileno es de baja resistencia, dureza y rigidez, pero presenta una alta ductilidad y resistencia al impacto, así como baja fricción. Muestra una fuerte fluencia bajo fuerza persistente, que se puede reducir mediante la adición de fibras cortas. Se utiliza principalmente para embalaje (bolsas de plástico, películas plásticas, geomembranas, envases, botellas, etc.). |
| POLYMAR | Marca registrada de un poliéster recubierto con tejido de lana de poliuretano. Es resistente a los rayos UV y a la intemperie. |
| Polipropileno (PP) | Polímero termoplástico utilizado en una amplia variedad de aplicaciones, tales como embalajes y etiquetado, textiles (por ejemplo, cuerdas, ropa interior térmica y alfombras), papelería, piezas de plástico y contenedores reutilizables de diversos tipos, equipos de laboratorio, altavoces, componentes de automoción y billetes de polímero. Se trata de un polímero adicional hecho a partir del monómero propileno. Es robusto y excepcionalmente resistente a muchos disolventes químicos, bases y ácidos. El polipropileno es el segundo plástico sintético más producido en el mundo, después del polietileno. |
| Poliestireno | Polímero aromático sintético a base de monómero de estireno. El poliestireno puede ser sólido o espumado. El poliestireno de uso general es claro, duro y bastante quebradizo. El poliestireno es uno de los plásticos más utilizados. Se utiliza para la fabricación de envases protectores (tales como materiales de relleno y cajas de CD y DVD), contenedores (tales como recipientes con tapa para alimentos), tapas, botellas, bandejas, vasos y cubiertos desechables. |
| Cloruro de polivinilo (PVC) | Es el polímero que ocupa el tercer lugar en el mercado de producción de plásticos a escala mundial, después del polietileno y el polipropileno. El PVC se presenta en dos formas básicas: rígido y flexible. La forma rígida del PVC se utiliza en la construcción de tuberías y en aplicaciones de perfiles como puertas y ventanas. También se utiliza para fabricar botellas, otros embalajes no alimentarios y tarjetas (como tarjetas bancarias o de afiliación). En forma flexible, se utiliza en fontanería, aislamiento de cables eléctricos, imitación de cuero, señalización, registros fonógrafos, productos hinchables y muchas aplicaciones en las que reemplaza al caucho. |
| Poliuretano (PU) | Polímero formado por una cadena de unidades orgánicas unidas mediante enlaces de carbomato (uretano). La mayoría de poliuretanos son polímeros termoendurecibles que no se funden cuando se calientan, si bien también hay poliuretanos termoplásticos disponibles. |
| Ripstop | Tejidos elaborados con una técnica especial de refuerzo que los hace resistentes al desgarro y a la rotura. Durante el tejido, se entretrejen hilos (gruesos) de refuerzo a intervalos regulares en un patrón entramado. Las ventajas del ripstop son su excelente relación resistencia-peso y su protección antidesgarro. |
| Acero inoxidable | Aleación de acero con un mínimo del 10,5 % de cromo contenido en masa. El acero inoxidable se caracteriza por su resistencia a la corrosión. No se corroe, no se oxida ni se mancha fácilmente con agua como el acero común. Sin embargo, no es totalmente a prueba de manchas en ambientes con bajos niveles de oxígeno, alta salinidad o baja circulación de aire. |
| Teflon | Marca registrada de un fluoropolímero sintético de tetrafluoroetileno. Es conocido por sus propiedades hidrofóbicas y de protección a la abrasión. |
| Technora | Marca registrada de una arámda útil para distintas aplicaciones que requieren alta resistencia química. Está estrechamente relacionada con Kevlar (véase Kevlar). |
| Thermolite | Material sintético fabricado por Invista y utilizado como aislante. Las fibras de alto rendimiento están diseñadas con una forma hueca específica que ofrece una gran protección térmica. |
| Termotransferencia | Proceso de impresión digital en el que el material se aplica al papel (u otro material) fundiendo un revestimiento de cinta que permanece pegado al material sobre el que se aplica la impresión. |
| Acabado ultrasónico | Ondas sonoras con frecuencias superiores al límite auditivo superior del oído humano unen el núcleo portador de carga y la funda protectora en una unidad compacta. Se utiliza para rematar los extremos de las cuerdas Kernmantle. |
| Velcro | Marca registrada de un sistema de cierre que consiste en dos tiras de tela de distinta urdimbre cada una que, al unirse y presionar sobre ellas, quedan enganchadas entre sí. |
| Galvanizado | Previene la oxidación del metal protegido formando una barrera y actuando como ánodo de protección si esta barrera resulta dañada. |

NORMAS

Lista de normas europeas y estadounidenses para equipos de protección individual (EPI) contra caídas de altura

| | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|
| | EN 341 EPI contra caídas de altura. Descensores de rescate. | | EN 566 Equipos de alpinismo - Cintas. | | EN 12275 Equipos de alpinismo - Conectores. |
| | EN 353-1, 2 EPI contra caídas de altura. Anticaídas deslizantes. | | EN 567 Equipos de alpinismo. Bloqueadores. | | EN 12277 Equipos de alpinismo - Arnese. |
| | EN 354 EPI contra caídas de altura. Longitud máxima del equipo de conexión 2 m (con conectores). | | EN 795, EN 795 /A1 EPI contra caídas de altura. Dispositivos de anclaje. | | EN 12278 Equipos de alpinismo. Poleas. |
| | EN 355 EPI contra caídas de altura. Absorbedores de energía. | | EN 813 EPI contra caídas de altura. Arneses de asiento. | | EN 12492 Equipos de alpinismo - Cascos para alpinismo. |
| | EN 358 EPI para sujeción en el lugar de trabajo y prevención de caídas de altura. Sistemas de sujeción en el lugar de trabajo. | | EN 892 Equipos de alpinismo. Cuerdas dinámicas. | | EN 12841 EPI contra caídas de altura. Descensor para sistema de acceso por cuerda y dispositivos de regulación de cuerda. |
| | EN 360 EPI contra caídas de altura. Anticaídas de tipo retráctil. | | EN 959 Equipos de alpinismo - Anclajes para roca. | | EN 15151 Equipos de alpinismo - Dispositivos de frenado. |
| | EN 361 EPI contra caídas de altura. Arneses completos. | | EN 1496 Equipo de salvamento. Dispositivos de salvamento mediante izado. | | ANSI Z359.1 Requisitos de Seguridad para Sistemas Personales, Subsistemas y Componentes de Protección Anticaídas. |
| | EN 362 EPI contra caídas de altura. Conectores. | | EN 1497 Equipo de salvamento. Arneses de salvamento | | CEN/TS 16415 Dispositivos de anclaje para ser utilizados por varias personas al mismo tiempo. |
| | EN 388 Guantes de protección contra riesgos mecánicos. | | EN 1498 Equipos de protección individual contra caídas - Lazos de salvamento. | | NFPA Class II Según la NFPA 1983 diseñados para que se ajusten alrededor de la cintura y los muslos o debajo de las nalgas; pueden utilizarse para una carga máxima de dos personas. |
| | EN 397 EPI contra caídas de altura. Cascos de seguridad industriales. | | EN 1808 Requisitos de seguridad para plataformas suspendidas | | NFPA Class III Según la NFPA 1983 diseñados para que se ajusten alrededor de la cintura y los muslos o por debajo de las nalgas y sobre los hombros, con una capacidad máxima de carga de dos personas y diseñados para evitar que se inviertan. |
| | EN 564 Equipos de alpinismo - Cordino accesorio. | | EN 1891 EPI contra caídas de altura. Cuerdas semiestáticas. | | |



SINGING ROCK se fundó en 1992. Durante su existencia, Singing Rock se ha consolidado como un productor y proveedor profesional e innovador de equipos de protección individual contra caídas. En la actualidad, SINGING ROCK es uno de los líderes mundiales en el mercado de los equipos profesionales de protección para trabajos en altura, militares y de rescate. La gama de equipos disponibles está formada por arneses, cuerdas, hardware, dispositivos de rápel, equipos de seguridad para altura, puntos de anclaje, líneas de seguridad y equipos para trabajos habituales. Todos los productos, que se caracterizan por su innovación y altas prestaciones, se desarrollan y producen en la República Checa, Europa. Todos ellos están certificados y cumplen con las normas internacionales de seguridad industrial. Son productos innovadores, modernos y fáciles de usar, que ofrecen una gran resistencia y la máxima comodidad. SINGING ROCK es especialista en: • Desarrollo y producción de equipos de alpinismo y escalada (arneses, cuerdas para alpinismo, dispositivos de aseguramiento y rápel, mosquetones, cascos, piolets, crampones, etc.) • Desarrollo y producción de equipos profesionales para trabajos en altura (arneses, cuerdas, conectores, dispositivos de anclaje, cascos, elementos de amarre y absorbedores de energía) • Metodología y preparación de sistemas de acceso por cuerda y de anclaje • Suministro o desarrollo de equipos de seguridad • Servicios de formación • Servicio de seguimiento - inspecciones periódicas de productos • Todas las actividades que se llevan a cabo en Singing Rock cuentan con la certificación QMS de conformidad con las normas ISO 9001, con especial atención al desarrollo, la producción y la venta de equipos de protección individual contra caídas. (Artículo 11B de la Directiva del Consejo 89/686/CEE). Los productos SINGING ROCK cumplen las directivas y normas europeas, así como los requisitos del mercado estadounidense (CE, NFPA y ANSI). • Singing Rock participa de manera activa en la preparación de estas normas y directivas a través de su trabajo en el grupo de trabajo del CEN y la Comisión de Seguridad de la UIAA. SINGING ROCK también coopera con la Oficina Checa de Normalización como experto en el ámbito de la normativa para equipos de protección individual. SINGING ROCK tiene todo lo que necesitas para tus equipos de protección individual en el ámbito de la prevención de caídas y para la protección permanente contra caídas.

Atención:

Las actividades realizadas en altura como escalada, vías ferrata, espeleología, rápel, esquí de travesía, rescate, trabajos en altura y exploraciones son peligrosas y pueden provocar lesiones graves o incluso la muerte.

Antes de utilizar el equipo es fundamental: leer atentamente y comprender las instrucciones de uso para conocer las posibilidades y limitaciones del producto, recibir formación adecuada de las técnicas y métodos de uso adecuados, y comprender y aceptar el riesgo que implican. En caso de duda, ponte en contacto con SINGING ROCK.




Dirección:

J. Esteller S.LU
Pol. Industrial Molí dels Frares, Calle C, número 34.
08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona
España

Contacto:

telf. 936 724 510
e-mail: info@esteller.com
www.singingrock.es

Redes sociales:

 SingingRock.Espana
 singingrockespana
 Singing Rock España

Catálogo PROFESIONAL SINGING ROCK - EPIs

Publicado por: SINGING ROCK s.r.o. · Copyright SINGING ROCK s.r.o.

Todos los derechos reservados. Esta publicación no debe reproducirse, distribuirse o transmitirse de ninguna forma y bajo ningún medio, incluyendo fotocopias, grabaciones o cualquier otro método electrónico o mecánico, sin el previo consentimiento escrito del editor, excepto en el caso de citas breves incorporadas en revisiones y ciertos usos no comerciales permitidos por la ley de derechos de autor. Las especificaciones técnicas podrían modificarse sin previo aviso.

